

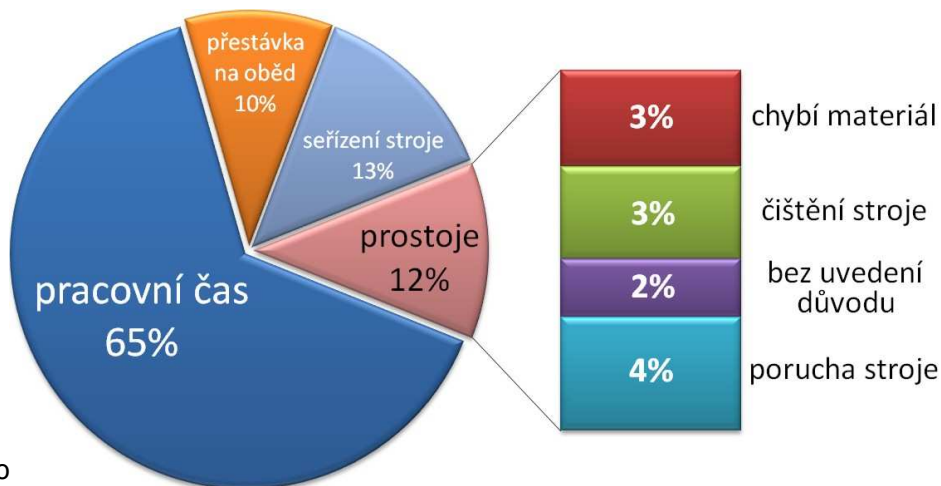


System pro kontrolu vytíženosti strojů

Popis:

Pro zlepšování efektivity výroby je nutné mít dostatek relevantních informací. K tomu je určen zde popisovaný systém, který umožňuje sledovat, zda je požadovaný stroj zapnutý nebo vypnutý, zda pracuje či má prostoj, a případně z jakého důvodu. Dále je možné počítat

množství provedených operací nebo například počet vyrobených kusů za vybraný časový úsek. V rozšířené variantě s jednotkou SJ100 je systém vybaven i čtečkou RFID nebo IButton čipů pro snadnou identifikaci obsluhy, případně servisních techniků, seřizovačů apod. Pokud pracovník nemá daný identifikátor, je možné zadat identifikační číslo pomocí klávesnice.



Získaná data jsou přenášena do sběrného PC pomocí komunikačního rozhraní RS485 nebo bezdrátově pro další zpracování a jejich vyhodnocení. Na jedno PC lze připojit pomocí společné linky více sběrných jednotek a je možné sledovat tak několik strojů najednou. Při použití rozhraní RS485 se jedná až o 32 strojů, v bezdrátové variantě pak až 244 strojů.

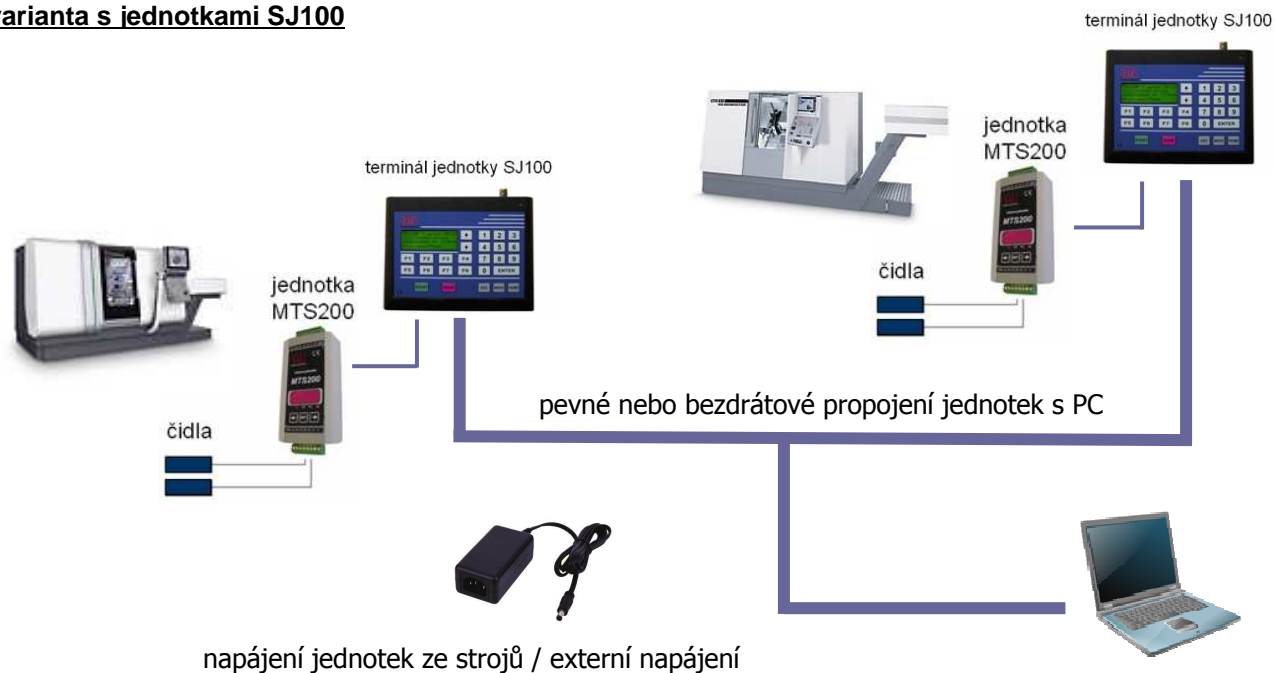
Systém lze provozovat celkem ve dvou variantách. S terminálem jednotky SJ100 a nebo bez něj, kdy lze pouze sledovat a zasílat do sběrného PC informace o požadovaných stavech stroje jako jsou např. je-li stroj zapnutý nebo vypnutý, zda pracuje či má prostoj aj. V rozšířené variantě přidáním terminálu jednotky SJ100 lze tyto stavy ještě doplnit o důvody a doplňující funkce, např. důvod, proč stroj je zastaven, identifikace obsluhy, aj.

Použití:

Hlavní uplatnění systém nachází v oblasti sledování vytížení výrobních strojů, kontroly efektivity výroby, informací o počtu vyrobených kusů na stroj, měření výkonnosti pracovníka, kontaktní a bezkontaktní identifikace obsluhy stroje.

Blokové schéma zapojení :

varianta s jednotkami SJ100



varianta bez jednotek SJ100



Kontakt:



**Micro-Epsilon Czech Republic,
spol. s r. o.**
Na Libuši 891
391 65 Bechyně

tel: +420 381 21 30 11-12
fax: +420 381 21 10 60

email: info@micro-epsilon.cz
www : www.micro-epsilon.cz