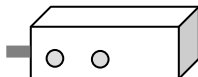

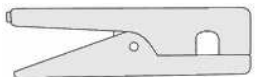

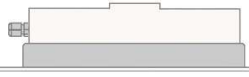
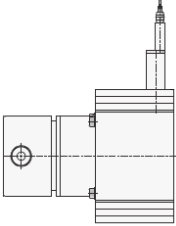
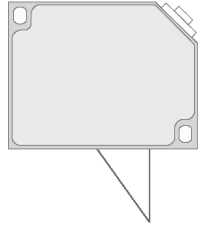
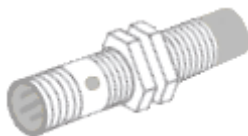



Přehled čidel pro jednotku MTS200

Nejčastěji používané čidla včetně jejich aplikace:

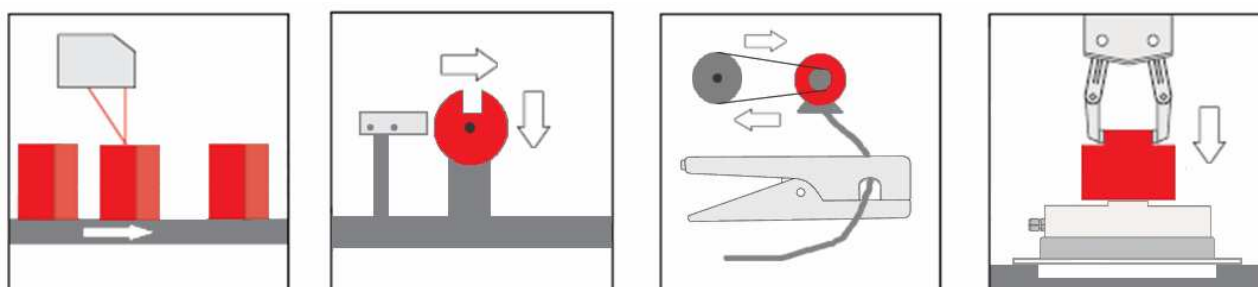
Typ čidla	Princip měření	Měřicí Rozsah	Výstup	Aplikace - sledování činnosti	Provedení
IC 200	odběr proudu	0 – 100 A	analogový U AC	zařízení pracuje / nepracuje	
				revolver se točí / netočí	
				pohyb zařízení v dané ose	
				motor se točí / netočí	
klešťový převodník AC	odběr proudu	0 – 200* A	analogový U AC	odebíraný proud zařízení / motoru (menší přesnost)	
klešťový převodník DC	odběr proudu	0 – 50* A	analogový U DC	odebíraný proud zařízení / motoru (velmi přesný)	
teplotní čidlo	převod teploty na napětí	-40 – 125* °C	analogový U DC	změna teploty	
tenzometrický senzor	tenzometrický můstek	0 – 800* Kg	analogový U DC	změna zatížení	
lankový senzor	převod vzdálenosti na napětí	0 – 1500* mm	analogový U DC	změna vzdálenosti	

optický snímač	optický	0 – 200* mm	analogový U DC	změny vzdálenosti	
indukční čidlo	rotační pohyb s kulisou	1-8* mm	binární TTL	počet kusů / úkonů	
optická závora	zastínění optické závory	800* mm	binární TTL	počet kusů / úkonů	

* - standardní měřicí rozsah (podle typu použitého snímače může být rozsah větší popř. menší)

Uvedený přehled je samozřejmě pouze výčet nejčastěji používaných čidel a jejich aplikací. V praxi lze využít i jiné principy pro sledování a použít libovolná čidla nebo senzory s odpovídajícím výstupem. Stanovení nejvhodnějších čidel je třeba provést s ohledem na konkrétní aplikaci a požadavky zákazníků.

Příklady aplikací:



Kontakt:



**Micro-Epsilon Czech Republic,
spol. s r. o.**
Na Libuši 891
391 65 Bechyně

tel: +420 381 21 30 11-12
fax: +420 381 21 10 60

email: info@micro-epsilon.cz
www : [www : www.micro-epsilon.cz](http://www.micro-epsilon.cz)